

**KARTA KATALOGOWA**

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY

**FDG 600 V**

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY	
Moc maksymalna E.S.P.	654 kVA / 523 kW
Moc znamionowa P.R.P.	595 kVA / 476 kW
Prąd znamionowy	859 A
Napięcie znamionowe	400 V
Częstotliwość	50 Hz

**Moc maksymalna E.S.P.:** - określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% L.T.P. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy.

**P.R.P. (Prime Power) ISO 8528:** (moc podstawowa) – max dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin; dopuszczane jest przeciążenie o 10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy; w ciągu 24h nie powinno się odbierać więcej niż 80% P.R.P. 10% przeciążenia tylko podczas regulacji

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 27°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

SILNIK	
<b>Producent</b>	Volvo
<b>Typ</b>	TAD1642GE
<b>Moc</b>	503 kW
<b>Ilość i układ cylindrów</b>	6 rzędowy
<b>Regulator obrotów **</b>	elektroniczna
<b>Pojemność skokowa</b>	16,12 l
<b>Paliwo</b>	diesel
<b>Instalacja</b>	24 V
<b>Emisja *</b>	stage II
<b>Obroty silnika</b>	1500 obr/min

**VOLVO  
PENTA**

PRĄDNICA	
<b>Napięcie znamionowe</b>	400 V
<b>Współczynnik mocy</b>	0,8
<b>Rodzaj</b>	Bezszcotkowa Synchroniczna
<b>Stopień ochrony</b>	IP 23
<b>Mon znamionowa</b>	600 kVA
<b>Klasa izolacji</b>	H
<b>Reaktancja Xd %</b>	14,00 %
<b>Typ AVR</b>	DVR, cyfrowy
<b>Stabilizacja napięcia</b>	+/- 0,25 %

**WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:**

- silnik
- prądnica
- akumulatory + ładowarka do akumulatora
- instalacja elektryczna zespołu
- zbiornik paliwa z instalacją
- wibroizolatory
- kompensator wydechu
- tłumik
- płyny eksploatacyjne (bez paliwa)
- szafa potrzeb własnych i odbioru mocy
- zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy)
- mikroprocesorowy układ sterowania z możliwością programowania czasów uruchomienia i wyłączenia agregatu, sterownik prezentuje wszystkie parametry elektryczne i mechaniczne na wyświetlaczu LCD
- sygnał akustyczny awarii
- układ podgrzewania bloku silnika
- sterownik AMF 25

**WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:**

- zewnętrzny zbiornik paliwa
- zabezpieczenie różnicowo prądowe
- łapacz iskier
- synchronizacja
- karty do komunikacji LAN, RS232-485, GPRS, GSM
- monitoring (np. zdalny panel lub panel z diodami)
- układ wentylacji
- układ odprowadzenia spalin
- wykonanie agregatu w innej wersji napięciowej
- wykonanie zewnętrznej szafy SZR (IP54)
- płyta fundamentowa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

\*ZGODNIE Z DYREKTYWĄ 97/68/WE DOTYCZĄCĄ OGRANICZENIA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ GAZOWYCH I PYŁOWYCH Z SILNIKÓW SPALINOWYCH, MONTOWANYCH W MASZYNACH SAMOJEZDNYCH, NIEPORUSZAJĄCYCH SIĘ PO DRÓGACH. \*\* ZGODNIE Z NORMĄ PN-ISO 8528-5:2013

## STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25

Intuicyjny interfejs graficzny

Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem

Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start agregatu

Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji

Pomiar wartości prądu w 3 fazach

Pomiar wartości napięcia sieci i generatora

Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej

Licznik energii czynnej i biernej generatora

Licznik czasu pracy

Pomiar napięcia akumulatora

Pomiar poziomu paliwa

Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)

Obsługa silników z protokołem CAN wg J1939

Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)

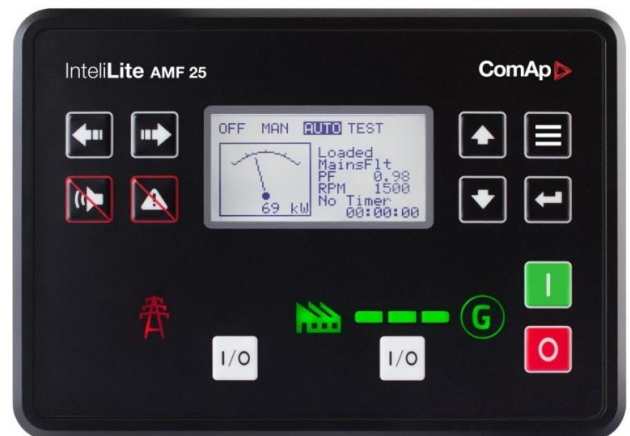
Obsługa zdalna GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)

Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł UB-Lite)

Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów

Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)



## EKSPLOATACJA

Rodzaj oleju	<b>Titan Cargo 15W40</b>
Pojemność miski olejowej	<b>48 l</b>
Zużycie oleju na 1 kW	--- %
Rodzaj płynu chłodzącego	<b>Fuchs Maintain Fricofin LL-50</b>
Ilość płynu chłodzącego	<b>60,00 l</b>
Okres pomiędzy wymianami płynu	<b>1000 h / 2 lata</b>
Zgodność paliwa z normą	<b>EN 590</b>
Pojemność akumulatora rozruchowego	<b>2x180 Ah</b>
Wymiana filtrów paliwa	<b>500 h / 1 rok</b>
Wymiana oleju i filtrów oleju	<b>Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok</b>
Wymiary płyty fundamentowej (zbrojonej)	<b>dł. / szer. 4700 / 2100 mm</b>
Zużycie paliwa przy obciążeniu	<b>121,20 l/h</b>
Zużycie paliwa przy obciążeniu 75%	<b>89,50 l/h</b>
Zużycie paliwa przy obciążeniu 50%	<b>59,70 l/h</b>

## WYTYCZNE INSTALACYJNE

Sposób odbioru mocy, zaciski śrubowe	<b>Szyna</b>
Przewody odbioru mocy, giętka linka	<b>elastyczny 2x5x240 mm2(&lt;30mb)</b>
Przewody automatyki SZR, giętka linka	<b>*Skontaktuj się z działem technicznym AKMEL</b>
Przewody potrzeb własnych, giętka linka	<b>elastyczny 3x2,5 mm2 (&lt;30mb)</b>
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	<b>159 mm</b>

Przewody powyżej 30mb do uzgodnienia z działem technicznym  
\*Uwaga – schematy podłączenia i wytyczne dostępne w dziale technicznym  
AKMEL

## PARAMETRY AGREGATU W OBUDOWIE WYCISZONEJ



Wymiary (dł. x szer. x wys.)	4500 x 1830 x 2637 mm
Masa	~5330 kg
Pojemność zbiornika paliwa	960 l
Moc akustyczna Lwa [dB]	105
Ciśnienie akustyczne Lpa (dla 7m) [dB]	73,4 ± 2,2

## GWARANCJA:

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe : 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych,

Agregaty do pracy ciągłej 12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

*Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie. Zdjęcia przykładowe*

Wersja: 10.2019