

KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY

FDG 660 V

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY	
Moc maksymalna E.S.P.	699 kVA/ 560 kW
Moc znamionowa P.R.P.	636 kVA / 509 kW
Prąd znamionowy	918 A
Napięcie znamionowe	400 V
Częstotliwość	50 Hz

Moc maksymalna E.S.P.: - określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% L.T.P. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy.

P.R.P. (Prime Power) ISO 8528: (moc podstawowa) – max dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin; dopuszczane jest przeciążenie o 10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy; w ciągu 24h nie powinno się odbierać więcej niż 80% P.R.P. 10% przeciążenia tylko podczas regulacji

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 27°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

SILNIK	
Producent	Volvo
Typ	TWD1643GE
Moc	536 kW
Ilość i układ cylindrów	6 rzędowy
Regulator obrotów **	elektroniczna
Pojemność skokowa	16,12 l
Paliwo	diesel
Instalacja	24 V
Emisja *	stage II
Obroty silnika	1500 obr/min

**VOLVO
PENTA**

PRĄDNICA	
Napięcie znamionowe	400 V
Współczynnik mocy	0,8
Rodzaj	Bezszcotkowa Synchroniczna
Stopień ochrony	IP 23
Mon znamionowa	660 kVA
Klasa izolacji	H
Reaktancja Xd %	12,50 %
Typ AVR	DVR, cyfrowy
Stabilizacja napięcia	+/- 0,25 %

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- silnik
- prądnica
- akumulatory + ładowarka do akumulatora
- instalacja elektryczna zespołu
- zbiornik paliwa z instalacją
- wibroizolatory
- kompensator wydechu
- tłumik
- płyny eksploatacyjne (bez paliwa)
- szafa potrzeb własnych i odbioru mocy
- zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy)
- mikroprocesorowy układ sterowania z możliwością programowania czasów uruchomienia i wyłączenia agregatu, sterownik prezentuje wszystkie parametry elektryczne i mechaniczne na wyświetlaczu LCD
- sygnał akustyczny awarii
- układ podgrzewania bloku silnika
- sterownik AMF 25

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zewnętrzny zbiornik paliwa
- synchronizacja
- układ wentylacji
- układ odprowadzenia spalin
- zabezpieczenie różnicowo prądowe
- wykonanie agregatu w innej wersji napięciowej
- wykonanie zewnętrznej szafy SZR (IP54)
- łapacz iskier
- monitoring (GSM, LAN)
- płyta fundamentowa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

*ZGODNIE Z DYREKTYWĄ 97/68/WE DOTYCZĄCĄ OGRANICZENIA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ GAZOWYCH I PYŁOWYCH Z SILNIKÓW SPALINOWYCH, MONTOWANYCH W MASZYNACH SAMOJEZDNYCH, NIEPORUSZAJĄCYCH SIĘ PO DRÓGACH. ** ZGODNIE Z NORMĄ PN-ISO 8528-5:2013

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25

Intuicyjny interfejs graficzny

Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem

Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start agregatu

Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji

Pomiar wartości prądu w 3 fazach

Pomiar wartości napięcia sieci i generatora

Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej

Licznik energii czynnej i biernej generatora

Licznik czasu pracy

Pomiar napięcia akumulatora

Pomiar poziomu paliwa

Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)

Obsługa silników z protokołem CAN wg J1939

Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)

Obsługa zdalna GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)

Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł UB-Lite)

Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów

Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)



EKSPLOATACJA

Rodzaj oleju	Titan Cargo 15W40
Pojemność miski olejowej	48 l
Zużycie oleju na 1 kW	--- %
Rodzaj płynu chłodzącego	Fuchs Maintain Fricofin LL-50
Ilość płynu chłodzącego	95,00 l
Okres pomiędzy wymianami płynu	1000 h / 2 lata
Zgodność paliwa z normą	EN 590
Pojemność akumulatora rozruchowego	2x180 Ah
Wymiana filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Wymiana oleju i filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Wymiary płyty fundamentowej (zbrojonej)	dł. / szer. 5200 / 2100 mm
Zużycie paliwa przy obciążeniu	131,00 l/h
Zużycie paliwa przy obciążeniu 75%	97,80 l/h
Zużycie paliwa przy obciążeniu 50%	66,50 l/h

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Sposób odbioru mocy, zaciski śrubowe	Szyna
Przewody odbioru mocy, giętka linka	elastyczny 3x5x150 mm²(<30mb)
Przewody automatyki SZR, giętka linka	*Skontaktuj się z działem technicznym AKMEL
Przewody potrzeb własnych, giętka linka	elastyczny 3x2,5 mm²(<30mb)
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	159 mm

Przewody powyżej 30mb do uzgodnienia z działem technicznym
*Uwaga – schematy podłączenia i wytyczne dostępne w dziale technicznym
AKMEL

PARAMETRY AGREGATU W OBUDOWIE WYCISZONEJ



Wymiary (dł. x szer. x wys.)	5000 x 1830 x 2667 mm
Masa	~5760 kg
Pojemność zbiornika paliwa	985 l
Moc akustyczna Lwa [dB]	106
Ciśnienie akustyczne Lpa (dla 7m) [dB]	87,8 ± 2,8

GWARANCJA:

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe : 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych,

Agregaty do pracy ciągłej 12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie. Zdjęcia przykładowe

Wersja: 10.2019