

KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY


FD 15 M-ST

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY	
Moc maksymalna E.S.P.	16 kVA / 12,8 kW
Moc znamionowa P.R.P.	14,6 kVA / 11,7 kW
Prąd znamionowy	21,1 A
Napięcie znamionowe	400 V
Częstotliwość	50 Hz

Moc maksymalna E.S.P.: - określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% L.T.P. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy.

P.R.P. (Prime Power) ISO 8528: (moc podstawowa) – max dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin; dopuszczane jest przeciążenie o 10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy; w ciągu 24h nie powinno się odbierać więcej niż 80% P.R.P. 10% przeciążenia tylko podczas regulacji

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 27°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

SILNIK	
Producent	Mitsubishi
Typ	S4L2-61SD
Moc	13,7 kW
Ilość i układ cylindrów	4 rzędowy
Regulator obrotów **	mechaniczna
Pojemność skokowa	1,8 l
Paliwo	diesel
Instalacja	12 V
Emisja *	non-emission
Obroty silnika	1500 obr/min

PRĄDNICA	
Napięcie znamionowe	400 V
Współczynnik mocy	0,8
Rodzaj	Bezszcotkowa Synchroniczna
Stopień ochrony	IP 23
Mon znamionowa	15 kVA
Klasa izolacji	H
Reaktancja Xd %	8,44 %
Typ AVR	DVR, cyfrowy
Stabilizacja napięcia	+/- 0,5 %

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- silnik
- prądnica
- akumulatory + ładowarka do akumulatora
- instalacja elektryczna zespołu
- zbiornik paliwa z instalacją
- wibroizolatory
- kompensator wydechu
- tłumik
- płyny eksploatacyjne (bez paliwa)
- szafa potrzeb własnych i odbioru mocy
- zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy)
- mikroprocesorowy układ sterowania z możliwością programowania czasów uruchomienia i wyłączenia agregatu, sterownik prezentuje wszystkie parametry elektryczne i mechaniczne na wyświetlaczu LCD
- sygnał akustyczny awarii
- układ podgrzewania bloku silnika
- sterownik AMF 25

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zewnętrzny zbiornik paliwa
- zabezpieczenie różnicowo prądowe
- łapacz iskier
- karty do komunikacji LAN, RS232-485, GPRS, GSM
- monitoring (np. zdalny panel lub panel z diodami)
- układ wentylacji
- układ odprowadzenia spalin
- wykonanie agregatu w innej wersji napięciowej
- wykonanie zewnętrznej szafy SZR (IP54)
- płyta fundamentowa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

*ZGODNIE Z DYREKTYWĄ 97/68/WE DOTYCZĄCĄ OGRANICZENIA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ GAZOWYCH I PYŁOWYCH Z SILNIKÓW SPALINOWYCH, MONTOWANYCH W MASZYNACH SAMOJEZDNYCH, NIEPORUSZAJĄCYCH SIĘ PO DRÓGACH. ** ZGODNIE Z NORMĄ PN-ISO 8528-5:2013

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: ComAp IntelLite AMF 25

Intuicyjny interfejs graficzny

Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem

Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start agregatu

Dziennik zdarzeń: do 350 pozycji

Pomiar wartości prądu w 3 fazach

Pomiar wartości napięcia sieci i generatora

Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej

Licznik energii czynnej i biernej generatora

Licznik czasu pracy, wielofunkcyjne, konfigurowalne liczniki

Pomiar napięcia akumulatora

Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy

Szerokie możliwości zdalnej komunikacji jak :

- Magistrala CAN i port USB w standardzie
- Podłączenie do internetu poprzez moduł Ethernet, GPRS lub 4G
- Wsparcie protokołu ModBus oraz SNMP

Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów

Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł CM-GPRS lub CM-4G-GPS)

Lokalizacja, funkcja „Geo-fencing”: (wymagany moduł CM-4F-GPS)



EKSPLOATACJA

Rodzaj oleju	Titan Cargo 15W40
Pojemność miski olejowej	6,0 l
Zużycie oleju na 1 kW	--- %
Rodzaj płynu chłodzącego	Fuchs Maintain Fricofin LL-50
Ilość płynu chłodzącego	2,5 l
Okres pomiędzy wymianami płynu	1000 h / 2 lata
Zgodność paliwa z normą	EN 590
Pojemność akumulatora rozruchowego	75 Ah
Wymiana filtrów paliwa	250 h / 1 rok
Wymiana oleju i filtrów oleju	Po pierwszych 50h, następnie co 250 h / 1 rok
Wymiary płyty fundamentowej (zbrojonej)	dł. / szer. 2200 / 1150 mm
Zużycie paliwa przy obciążeniu 100%	4,4 l/h
Zużycie paliwa przy obciążeniu 75%	3,3 l/h
Zużycie paliwa przy obciążeniu 50%	2,3 l/h

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Sposób odbioru mocy, zaciski śrubowe	Zacisk wyłącznika
Przewody odbioru mocy, giętka linka	elastyczny 5x6 mm2(<30mb)
Przewody automatyki SZR, giętka linka	*Skontaktuj się z działem technicznym AKMEL
Przewody potrzeb własnych, giętka linka	elastyczny 3x2,5 mm2 (<30mb)
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	48,3 mm

Przewody powyżej 30mb do uzgodnienia z działem technicznym AKMEL
*Uwaga – schematy podłączenia i wytyczne dostępne w dziale technicznym AKMEL

PARAMETRY AGREGATU W OBUDOWIE WYCISZONEJ



Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1900 x 850 x 1400 mm
Masa	~680 kg
Pojemność zbiornika paliwa	140 l
Moc akustyczna Lwa [dB]	~96
Ciśnienie akustyczne Lpa (dla 7m) [dB]	~67

GWARANCJA:

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe : 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych,

Agregaty do pracy ciągłej 12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie. Zdjęcia przykładowe

Wersja: 10.2019