

## KART A KAT AŁOGOW A

## AGREGAT PRĄDOWŁÓRCZY

## FD 18.1 M-ST

| AGREGAT PRĄDOWŁÓRCZY  |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Moc maksymalna E.S.P. | 19 kVA / 19 kW     |
| Moc znamionowa P.R.P. | 17,4 kVA / 17,4 kW |
| Prąd znamionowy       | 75,7 A             |
| Napięcie znamionowe   | 230 V              |
| Częstotliwość         | 50 Hz              |

**Moc maksymalna E.S.P.:** - określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% L.T.P. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy.

**P.R.P. (Prime Power) ISO 8528:** (moc podstawowa) – max dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin; dopuszczane jest przeciążenie o 10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy; w ciągu 24h nie powinno się odbierać więcej niż 80% P.R.P. 10% przeciążenia tylko podczas regulacji

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 27°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

| SILNIK                  |  |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Producent               | Mitsubishi                                                                         |
| Typ                     | S4Q2-61SDB                                                                         |
| Moc                     | 19,6 kW                                                                            |
| Ilość i układ cylindrów | 4 rzędowy                                                                          |
| Regulator obrotów **    | mechaniczna                                                                        |
| Pojemność skokowa       | 2,5 l                                                                              |
| Paliwo                  | diesel                                                                             |
| Instalacja              | 12 V                                                                               |
| Emisja *                | non-emission                                                                       |
| Obroty silnika          | 1500 obr/min                                                                       |

| PRĄDNICA              |                            |
|-----------------------|----------------------------|
| Napięcie znamionowe   | 230 V                      |
| Współczynnik mocy     | 0,8                        |
| Rodzaj                | Bezszcotkowa Synchroniczna |
| Stopień ochrony       | IP 23                      |
| Mon znamionowa        | 18 kVA                     |
| Klasa izolacji        | H                          |
| Reaktancja Xd %       | 7,7 %                      |
| Typ AVR               | DVR, cyfrowy               |
| Stabilizacja napięcia | +/- 0,5 %                  |

## WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- silnik
- prądnica
- akumulatory + ładowarka do akumulatora
- instalacja elektryczna zespołu
- zbiornik paliwa z instalacją
- wibroizolatory
- kompensator wydechu
- tłumik
- płyny eksploatacyjne (bez paliwa)
- szafa potrzeb własnych i odbioru mocy
- zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy)
- mikroprocesorowy układ sterowania z możliwością programowania czasów uruchomienia i wyłączenia agregatu, sterownik prezentuje wszystkie parametry elektryczne i mechaniczne na wyświetlaczu LCD
- sygnał akustyczny awarii
- układ podgrzewania bloku silnika
- sterownik AMF 25

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zewnętrzny zbiornik paliwa
- zabezpieczenie różnicowo prądowe
- łapacz iskier
- karty do komunikacji LAN, RS232-485, GPRS, GSM
- monitoring (np. zdalny panel lub panel z diodami)
- układ wentylacji
- układ odprowadzenia spalin
- wykonanie agregatu w innej wersji napięciowej
- wykonanie zewnętrznej szafy SZR (IP54)
- płyta fundamentowa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

\*ZGODNIE Z DYREKTYWĄ 97/68/WE DOTYCZĄCĄ OGRANICZENIA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ GAZOWYCH I PYŁOWYCH Z SILNIKÓW SPALINOWYCH, MONTOWANYCH W MASZYNACH SAMOJEZDNYCH, NIEPORUSZAJĄCYCH SIĘ PO DROGACH. \*\* ZGODNIE Z NORMĄ PN-ISO 8528-5:2013

## STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: ComAp IntelliLite AMF 25

Intuicyjny interfejs graficzny

Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem

Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start agregatu

Dziennik zdarzeń: do 350 pozycji

Pomiar wartości prądu w 3 fazach

Pomiar wartości napięcia sieci i generatora

Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej

Licznik energii czynnej i biernej generatora

Licznik czasu pracy, wielofunkcyjne, konfigurowalne liczniki

Pomiar napięcia akumulatora

Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy

Szerokie możliwości zdalnej komunikacji jak :

- Magistrala CAN i port USB w standardzie
- Podłączenie do internetu poprzez moduł Ethernet, GPRS lub 4G
- Wsparcie protokołu ModBus oraz SNMP

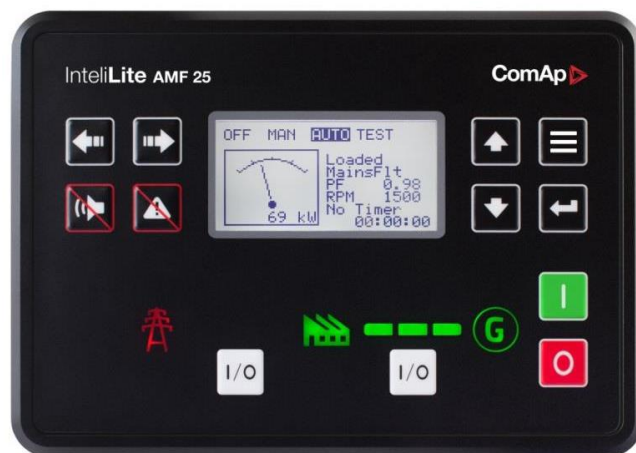
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów

Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub

e-mail (wymagany moduł CM-GPRS lub CM-4G-GPS)

Lokalizacja, funkcja „Geo-fencing”: (wymagany moduł CM-4F-GPS)



## EKSPLOATACJA

|                                         |                                                      |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Rodzaj oleju                            | <b>Titan Cargo 15W40</b>                             |
| Pojemność miski olejowej                | <b>6,5 l</b>                                         |
| Zużycie oleju na 1 kW                   | <b>--- %</b>                                         |
| Rodzaj płynu chłodzącego                | <b>Fuchs Maintain Fricofin LL-50</b>                 |
| Ilość płynu chłodzącego                 | <b>4,0 l</b>                                         |
| Okres pomiędzy wymianami płynu          | <b>1000 h / 2 lata</b>                               |
| Zgodność paliwa z normą                 | <b>EN 590</b>                                        |
| Pojemność akumulatora rozruchowego      | <b>75 Ah</b>                                         |
| Wymiana filtrów paliwa                  | <b>250 h / 1 rok</b>                                 |
| Wymiana oleju i filtrów oleju           | <b>Po pierwszych 50h, następnie co 250 h / 1 rok</b> |
| Wymiary płyty fundamentowej (zbrojonej) | <b>dł. / szer. 2200 / 1150 mm</b>                    |
| Zużycie paliwa przy obciążeniu 100%     | <b>6,3 l/h</b>                                       |
| Zużycie paliwa przy obciążeniu 75%      | <b>4,7 l/h</b>                                       |
| Zużycie paliwa przy obciążeniu 50%      | <b>3,5 l/h</b>                                       |

## WYTYCZNE INSTALACYJNE

|                                             |                                                    |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Sposób odbioru mocy, zaciski śrubowe        | <b>Zacisk wyłącznika</b>                           |
| Przewody odbioru mocy, giętka linka         | <b>elastyczny 3x16 mm2(&lt;30mb)</b>               |
| Przewody automatyki SZR, giętka linka       | <b>*Skontaktuj się z działem technicznym AKMEL</b> |
| Przewody potrzeb własnych, giętka linka     | <b>elastyczny 3x2,5 mm2 (&lt;30mb)</b>             |
| Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana | <b>48,3 mm</b>                                     |

Przewody powyżej 30mb do uzgodnienia z działem technicznym AKMEL

\*Uwaga – schematy podłączenia i wytyczne dostępne w dziale technicznym AKMEL

## PARAMETRY AGREGATU W OBUDOWIE WYCISZONEJ



|                                        |                      |
|----------------------------------------|----------------------|
| Wymiary (dł. x szer. x wys.)           | 1900 x 850 x 1400 mm |
| Masa                                   | ~730 kg              |
| Pojemność zbiornika paliwa             | 140 l                |
| Moc akustyczna Lwa [dB]                | 91                   |
| Ciśnienie akustyczne Lpa (dla 7m) [dB] | 60,9 ± 1             |

## GWARANCJA:

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe : 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych,

Agregaty do pracy ciągłej 12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

*Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie. Zdjęcia przykładowe*

Wersja: 10.2019