

KARTY KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY

FD 60 I-C**AGREGAT PRĄDOWÓRCZY**

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Moc maksymalna E.S.P. | 66 kVA / 53 kW |
| Moc znamionowa P.R.P. | 60 kVA/ 48 kW |
| Prąd znamionowy | 86 A |
| Napięcie znamionowe | 400 V |
| Częstotliwość | 50 Hz |

Moc maksymalna E.S.P.: - określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% L.T.P. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy.

P.R.P. (Prime Power) ISO 8528: (moc podstawowa) – max dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin; dopuszczane jest przeciążenie o 10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy; w ciągu 24h nie powinno się odbierać więcej niż 80% P.R.P. 10% przeciążenia tylko podczas regulacji

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 27°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

SILNIK

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Producent | FPT (Iveco) |
| Typ | NEF45SM1A |
| Moc | 53,29 kW |
| Ilość i układ cylindrów | 4 rzędowy |
| Regulator obrotów ** | mechaniczna |
| Pojemność skokowa | 4,50 l |
| Paliwo | diesel |
| Instalacja | 12 V |
| Emisja * | stage II |
| Obroty silnika | 1500 obr/min |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- silnik
- prądnica
- akumulatory
- instalacja elektryczna zespołu
- zbiornik paliwa z instalacją
- wibroizolatory
- kompensator wydechu
- tłumik
- płyny eksploatacyjne (bez paliwa)
- szafa potrzeb własnych i odbioru mocy
- zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy)
- mikroprocesorowy układ sterowania
- wskaźniki parametrów elektrycznych i mechanicznych
- sygnał akustyczny awarii

PRĄDNICA

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Napięcie znamionowe | 400 V |
| Współczynnik mocy | 0,8 |
| Rodzaj | Bezszcotkowa Synchroniczna |
| Stopień ochrony | IP 23 |
| Moc znamionowa | 60 kVA |
| Klasa izolacji | H |
| Reaktancja Xd % | 7,30 % |
| Typ AVR | Cyfrowy |
| Stabilizacja napięcia | +/- 0,25 % |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zewnętrzny zbiornik paliwa
- synchronizacja
- układ wentylacji
- układ odprowadzenia spalin
- zabezpieczenie różnicowo prądowe
- wykonanie agregatu w innej wersji napięciowej
- wykonanie zewnętrznej szafy SZR (IP54)
- łapacz iskier
- monitoring (GSM, LAN)
- płyta fundamentowa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

*ZGODNIE Z DYREKTYWĄ 97/68/WE DOTYCZĄCĄ OGRANICZENIA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ GAZOWYCH I PYŁOWYCH Z SILNIKÓW SPALINOWYCH, MONTOWANYCH W MASZYNACH SAMOJEZDNYCH, NIEPORUSZAJĄCYCH SIĘ PO DRÓGACH. ** ZGODNIE Z NORMĄ PN-ISO 8528-5:2013

STEROWNIK STANDARD

- Typ sterownika: AMF 25
- Intuicyjny interfejs graficzny
- Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
- Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start agregatu
- Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
- Pomiar wartości prądu w 3 fazach
- Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
- Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
- Licznik energii czynnej i biernej generatora
- Licznik czasu pracy
- Pomiar napięcia akumulatora
- Pomiar poziomu paliwa
- Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
- Obsługa silników z protokołem CAN wg J1939
- Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
- Obsługa zdalna GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
- Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł UB-Lite)
- Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
- Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
- Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)



EKSPLOATACJA

| | |
|---|---|
| Rodzaj oleju | Titan Cargo 15W40 |
| Pojemność miski olejowej | 12,8 l |
| Zużycie oleju na 1 kW | --- % |
| Rodzaj płynu chłodzącego | Fuchs Maintain Fricofin LL-50 |
| Ilość płynu chłodzącego | 18,5 l |
| Okres pomiędzy wymianami płynu | 1000 h / 2 lata |
| Zgodność paliwa z normą | EN 590 |
| Pojemność akumulatora rozruchowego | 100 Ah |
| Wymiana filtrów paliwa | 500 h / 1 rok |
| Wymiana oleju i filtrów oleju | Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok |
| Wymiary płyty fundamentowej (zbrojonej) | dł. / szer. 2620 / 1550 mm |
| Zużycie paliwa przy obciążeniu 100% | 13,70 l/h |
| Zużycie paliwa przy obciążeniu 75% | 10,30 l/h |
| Zużycie paliwa przy obciążeniu 50% | 7,20 l/h |

WYTYCZNE INSTALACYJNE

| | |
|---|---|
| Sposób odbioru mocy, zaciski śrubowe | Zacisk wyłącznika |
| Przewody odbioru mocy, giętka linka | elastyczny 5x25 mm² (<30mb) |
| W przypadku instalacji z układem SZR AKMEL, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego | --- mm² (<30mb) |
| Przewody potrzeb własnych, giętka linka | elastyczny 3x2,5 mm² (<30mb) |
| Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana | 76,1 mm |

Przewody powyżej 30mb do uzgodnienia z działem technicznym

PARAMETRY AGREGATU W OBUDOWIE WYCISZONEJ



| | |
|--|-----------------------|
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 2220 x 1150 x 1700 mm |
| Masa | ~1200 kg |
| Pojemność zbiornika paliwa | 260 l |
| Moc akustyczna Lwa [dB] | 96 dBA |
| Ciśnienie akustyczne Lpa (dla 7m) [dB] | 67 ± 1 dBA |

GWARANCJA:

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe : 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych,

Agregaty do pracy ciągłej 12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie. Zdjęcia przykładowe

Wersja: 10.2019