

## KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY

### FD 80 I-C

#### AGREGAT PRĄDOWÓRCZY

Moc maksymalna E.S.P.	<b>88 kVA / 70 kW</b>
Moc znamionowa P.R.P.	<b>80 kVA/ 64 kW</b>
Prąd znamionowy	<b>115 A</b>
Napięcie znamionowe	<b>400 V</b>
Częstotliwość	<b>50 Hz</b>

**Moc maksymalna E.S.P.:** - określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% L.T.P. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy.

**P.R.P. (Prime Power) ISO 8528:** (moc podstawowa) – max dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin; dopuszczane jest przeciążenie o 10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy; w ciągu 24h nie powinno się odbierać więcej niż 80% P.R.P. 10% przeciążenia tylko podczas regulacji

*Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 27°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.*

#### SILNIK



Producent	<b>FPT (Iveco)</b>
Typ	<b>NEF45SM3</b>
Moc	<b>73,29 kW</b>
Ilość i układ cylindrów	<b>4 rzędowy</b>
Regulator obrotów **	<b>mechaniczna</b>
Pojemność skokowa	<b>4,50 l</b>
Paliwo	<b>diesel</b>
Instalacja	<b>12 V</b>
Emisja *	<b>non-emission</b>
Obroty silnika	<b>1500 obr/min</b>

#### WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- silnik
- prądnica
- akumulatory
- instalacja elektryczna zespołu
- zbiornik paliwa z instalacją
- wibroizolatory
- kompensator wydechu
- tłumik
- płyny eksploatacyjne (bez paliwa)
- szafa potrzeb własnych i odbioru mocy
- zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy)
- mikroprocesorowy układ sterowania
- wskaźniki parametrów elektrycznych i mechanicznych
- sygnał akustyczny awarii

#### PRĄDNICA

Napięcie znamionowe	<b>400 V</b>
Współczynnik mocy	<b>0,8</b>
Rodzaj	<b>Bezsztotkowa Synchroniczna</b>
Stopień ochrony	<b>IP 23</b>
Moc znamionowa	<b>80 kVA</b>
Klasa izolacji	<b>H</b>
Reaktancja Xd %	<b>8,00 %</b>
Typ AVR	<b>cyfrowy</b>
Stabilizacja napięcia	<b>+/- 0,25 %</b>

#### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zewnętrzny zbiornik paliwa
- synchronizacja
- układ wentylacji
- układ odprowadzenia spalin
- zabezpieczenie różnicowo prądowe
- wykonanie agregatu w innej wersji napięciowej
- wykonanie zewnętrznej szafy SZR (IP54)
- łapacz iskier
- monitoring (GSM, LAN)
- płyta fundamentowa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

\*ZGODNIE Z DYREKTYWĄ 97/68/WE DOTYCZĄCĄ OGRANICZENIA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ GAZOWYCH I PYŁOWYCH Z SILNIKÓW SPALINOWYCH, MONTOWANYCH W MASZYNACH SAMOJEZDNYCH, NIEPORUSZAJĄCYCH SIĘ PO DRÓGACH. \*\* ZGODNIE Z NORMĄ PN-ISO 8528-5:2013

## STEROWNIK STANDARD

- Typ sterownika: AMF 25
- Intuicyjny interfejs graficzny
- Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
- Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start agregatu
- Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
- Pomiar wartości prądu w 3 fazach
- Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
- Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
- Licznik energii czynnej i biernej generatora
- Licznik czasu pracy
- Pomiar napięcia akumulatora
- Pomiar poziomu paliwa
- Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
- Obsługa silników z protokołem CAN wg J1939
- Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
- Obsługa zdalna GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
- Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł UB-Lite)
- Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
- Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
- Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)



## EKSPLOATACJA

Rodzaj oleju	<b>Titan Cargo 15W40</b>
Pojemność miski olejowej	<b>12,8 l</b>
Zużycie oleju na 1 kW	<b>--- %</b>
Rodzaj płynu chłodzącego	<b>Fuchs Maintain Fricofin LL-50</b>
Ilość płynu chłodzącego	<b>18,5 l</b>
Okres pomiędzy wymianami płynu	<b>1000 h / 2 lata</b>
Zgodność paliwa z normą	<b>EN 590</b>
Pojemność akumulatora rozruchowego	<b>100 Ah</b>
Wymiana filtrów paliwa	<b>500 h / 1 rok</b>
Wymiana oleju i filtrów oleju	<b>Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok</b>
Wymiary płyty fundamentowej (zbrojonej)	<b>dł. / szer. 2620 / 1550 mm</b>
Zużycie paliwa przy obciążeniu 100%	<b>18,70 l/h</b>
Zużycie paliwa przy obciążeniu 75%	<b>14,00 l/h</b>
Zużycie paliwa przy obciążeniu 50%	<b>9,40 l/h</b>

## WYTYCZNE INSTALACYJNE

Sposób odbioru mocy, zaciski śrubowe	<b>Zacisk wyłącznika</b>
Przewody odbioru mocy, giętka linka	<b>elastyczny 5x35 mm<sup>2</sup> (&lt;30mb)</b>
W przypadku instalacji z układem SZR AKMEL, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	<b>--- mm<sup>2</sup> (&lt;30mb)</b>
Przewody potrzeb własnych, giętka linka	<b>elastyczny 3x2,5 mm<sup>2</sup> (&lt;30mb)</b>
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	<b>88,9 mm</b>

Przewody powyżej 30mb do uzgodnienia z działem technicznym

## PARAMETRY AGREGATU W OBUDOWIE WYCISZONEJ



Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2220 x 1150 x 1700 mm
Masa	1220 kg
Pojemność zbiornika paliwa	260 l
Moc akustyczna Lwa [dB]	95 dBA
Ciśnienie akustyczne Lpa (dla 7m) [dB]	66,2 ± 1 dBA

## GWARANCJA:

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe : 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych,

Agregaty do pracy ciągłej 12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

*Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie. Zdjęcia przykładowe*

Wersja: 10.2019