

KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY


AP 330 I

| AGREGAT PRĄDOWÓRCZY | |
|-----------------------|-------------------------|
| Moc maksymalna E.S.P. | 330 kVA / 264 kW |
| Moc znamionowa P.R.P. | 297 kVA / 237 kW |
| Prąd znamionowy | 430 A |
| Napięcie znamionowe | 400 V |
| Częstotliwość | 50 Hz |

Moc maksymalna E.S.P.: - określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% L.T.P. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy.

P.R.P. (Prime Power) ISO 8528: (moc podstawowa) – max dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin; dopuszczane jest przeciążenie o 10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy; w ciągu 24h nie powinno się odbierać więcej niż 80% P.R.P. 10% przeciążenia tylko podczas regulacji

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 27°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

| SILNIK | |
|---|---|
| Producent |  FPT IVECO |
| Typ | C87TE4 |
| Moc | 299 kW |
| Ilość i układ cylindrów | 6 rzędowy |
| Regulator obrotów ** klasa wykonania | Elektroniczny |
| Pojemność skokowa | 8,7 l |
| Paliwo | diesel |
| Instalacja | 24 V |
| Obroty silnika | 1500 obr/min |

| PRĄDNICA | |
|---------------------|----------------------------------|
| Napięcie znamionowe | 400 V |
| Współczynnik mocy | 0,8 |
| Rodzaj | Bezsztukowa Synchroniczna |
| Stopień ochrony | IP 23 |
| Mon znamionowa | 297 kVA |
| Klasa izolacji | H |
| Wydajność % | 93 % |
| Typ AVR | AVR |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- silnik
- prądnica
- akumulatory
- instalacja elektryczna zespołu
- zbiornik paliwa z instalacją
- wibroizolatory
- kompensator wydechu
- tłumik
- płyny eksploatacyjne (bez paliwa)
- szafa potrzeb własnych i odbioru mocy
- zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy)
- mikroprocesorowy układ sterowania
- wskaźniki parametrów elektrycznych i mechanicznych
- sygnał akustyczny awarii

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zewnętrzny zbiornik paliwa
- synchronizacja
- układ wentylacji
- układ odprowadzenia spalin
- zabezpieczenie różnicowo prądowe
- wykonanie agregatu w innej wersji napięciowej
- wykonanie zewnętrznej szafy SZR (IP54)
- łapacz iskier
- monitoring (GSM, LAN)
- płyta fundamentowa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

*ZGODNIE Z DYREKTYWĄ 97/68/WE DOTYCZĄCĄ OGRANICZENIA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ GAZOWYCH I PYŁOWYCH Z SILNIKÓW SPALINOWYCH, MONTOWANYCH W MASZYNACH SAMOJEZDNYCH, NIEPORUSZAJĄCYCH SIĘ PO DRÓGACH. ** ZGODNIE Z NORMĄ PN-ISO 8528-5:2013

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25

Intuicyjny interfejs graficzny

Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem

Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start agregatu

Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji

Pomiar wartości prądu w 3 fazach

Pomiar wartości napięcia sieci i generatora

Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej

Licznik energii czynnej i biernej generatora

Licznik czasu pracy

Pomiar napięcia akumulatora

Pomiar poziomu paliwa

Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)

Obsługa silników z protokołem CAN wg J1939

Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)

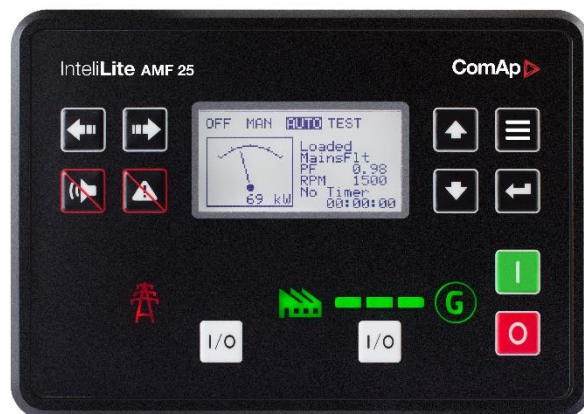
Obsługa zdalna GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)

Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł UB-Lite)

Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów

Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)



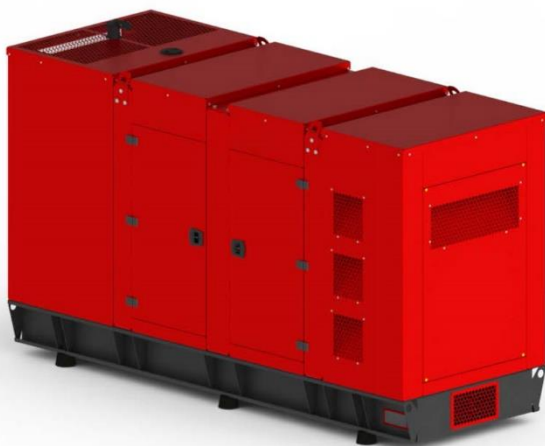
EKSPLOATACJA

| | |
|---|---|
| Rodzaj oleju | Titan Cargo 15W40 |
| Pojemność miski olejowej | 28 l |
| Zużycie oleju na 1 kW | --- % |
| Rodzaj płynu chłodzącego | Płyn chłodzący |
| Ilość płynu chłodzącego | 58 l |
| Okres pomiędzy wymianami płynu | 1000 h / 2 lata |
| Zgodność paliwa z normą | EN 590 |
| Wymiana filtrów paliwa | 500 h / 1 rok |
| Wymiana oleju i filtrów oleju | Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok |
| Wymiary płyty fundamentowej (zbrojonej) | dł. / szer. 4400 / 1860 mm |
| Zużycie paliwa przy obciążeniu 100% | 66,6 l/h |

WYTYCZNE INSTALACYJNE

| | |
|---|--|
| Sposób odbioru mocy, zaciski śrubowe | Zacisk wyłącznika |
| Przewody odbioru mocy, giętka linka | Do uzgodnienia z działem technicznym AKMEL |
| Przewody automatyki SZR, giętka linka | |
| Przewody potrzeb własnych, giętka linka | |
| Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana | |

PARAMETRY AGREGATU



W OBUDOWIE WYCISZONEJ

Wymiary (dł. x szer. x wys.) **4000 x 1460 x 2310 mm**Masa **3200 kg**Pojemność zbiornika paliwa **550 l**Ciśnienie akustyczne Lpa (dla 7m) [dB] **70**

GWARANCJA:

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe : 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych,

Agregaty do pracy ciągłej 12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie. Zdjęcia przykładowe

Wersja: 10.2019