

**KARTA KATALOGOWA**

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY

**AP 700 V**

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY	
Moc maksymalna E.S.P.	700 kVA / 560 kW
Moc znamionowa P.R.P.	630 kVA / 504 kW
Prąd znamionowy	913 A
Napięcie znamionowe	400 V
Częstotliwość	50 Hz

**Moc maksymalna E.S.P.:** - określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% L.T.P. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy.

**P.R.P. (Prime Power) ISO 8528:** (moc podstawowa) – max dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin; dopuszczane jest przeciążenie o 10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy; w ciągu 24h nie powinno się odbierać więcej niż 80% P.R.P. 10% przeciążenia tylko podczas regulacji

*Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 27°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.*

SILNIK	<b>VOLVO PENTA</b>
Producent	VOLVO
Typ	TWD1643GE
Moc	596 kW
Ilość i układ cylindrów	6 rzędowy
Regulator obrotów **	elektroniczny
Pojemność skokowa	16,12 l
Paliwo	diesel
Instalacja	24 V

Obroty silnika	1500 obr/min
----------------	--------------

PRĄDNICA	STRATHON ECO 700 KW
Napięcie znamionowe	400 V
Współczynnik mocy	0,8
Rodzaj	Bezsztotkowa Synchroniczna
Stopień ochrony	IP 23
Mon znamionowa	630 kVA
Klasa izolacji	H
Wydajność %	93 %
Typ AVR	DVR, cyfrowy

**WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:**

- silnik
- prądnica
- akumulatory + ładowarka do akumulatora
- instalacja elektryczna zespołu
- zbiornik paliwa z instalacją
- wibroizolatory
- kompensator wydechu
- tłumik
- płyny eksploatacyjne (bez paliwa)
- szafa potrzeb własnych i odbioru mocy
- zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy)
- mikroprocesorowy układ sterowania z możliwością programowania czasów uruchomienia i wyłączenia agregatu, sterownik prezentuje wszystkie parametry elektryczne i mechaniczne na wyświetlaczu LCD
- sygnał akustyczny awarii
- układ podgrzewania bloku silnika
- sterownik AMF 25

**WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:**

- zewnętrzny zbiornik paliwa
- zabezpieczenie różnicowo prądowe
- łapacz iskier
- synchronizacja
- karty do komunikacji LAN, RS232-485, GPRS, GSM
- monitoring (np. zdalny panel lub panel z diodami)
- układ wentylacji
- układ odprowadzenia spalin
- wykonanie agregatu w innej wersji napięciowej
- wykonanie zewnętrznej szafy SZR (IP54)
- płyta fundamentowa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

\*ZGODNIE Z DYREKTYWĄ 97/68/WE DOTYCZĄCĄ OGRANICZENIA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ GAZOWYCH I PYŁOWYCH Z SILNIKÓW SPALINOWYCH, MONTOWANYCH W MASZYNACH SAMOJEZDNYCH, NIEPORUSZAJĄCYCH SIĘ PO DROGACH. \*\* ZGODNIE Z NORMĄ PN-ISO 8528-5:2013

## STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25

Intuicyjny interfejs graficzny

Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem

Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start agregatu

Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji

Pomiar wartości prądu w 3 fazach

Pomiar wartości napięcia sieci i generatora

Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej

Licznik energii czynnej i biernej generatora

Licznik czasu pracy

Pomiar napięcia akumulatora

Pomiar poziomu paliwa

Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)

Obsługa silników z protokołem CAN wg J1939

Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)

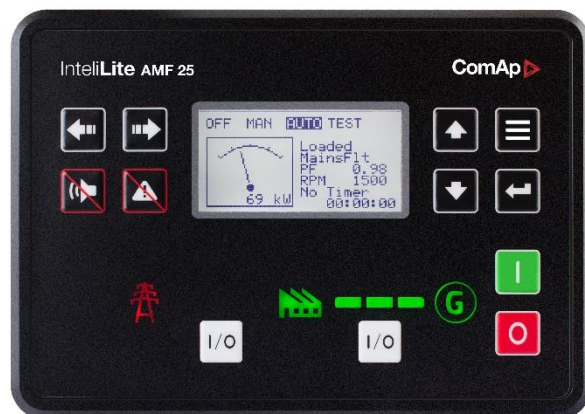
Obsługa zdalna GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)

Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł UB-Lite)

Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów

Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)



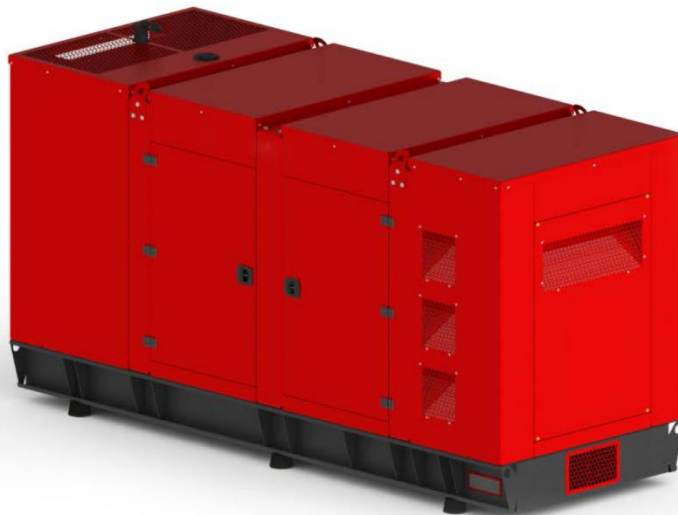
## EKSPLOATACJA

Rodzaj oleju	<b>Titan Cargo 15W40</b>
Pojemność miski olejowej	<b>48 l</b>
Zużycie oleju na 1 kW	--- %
Rodzaj płynu chłodzącego	<b>Płyn chłodzący</b>
Ilość płynu chłodzącego	<b>88 l</b>
Okres pomiędzy wymianami płynu	<b>1000 h / 2 lata</b>
Zgodność paliwa z normą	<b>EN 590</b>
Wymiana filtrów paliwa	<b>500 h / 1 rok</b>
Wymiana oleju i filtrów oleju	<b>Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok</b>
Wymiary płyty fundamentowej (zbrojonej)	<b>dł. / szer. 4800 / 2050 mm</b>
Zużycie paliwa przy obciążeniu 100%	<b>118 l/h</b>

## WYTYCZNE INSTALACYJNE

Sposób odbioru mocy, zaciski śrubowe	<b>Zacisk wyłącznika</b>
Przewody odbioru mocy, giętka linka	<b>*Skontaktuj się z działem technicznym AKMEL</b>
Przewody automatyki SZR, giętka linka	
Przewody potrzeb własnych, giętka linka	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	

## PARAMETRY AGREGATU



## W OBUDOWIE WYCISZONEJ

Wymiary (dł. x szer. x wys.)

4400 x 1650 x 2310 mm

Masa

6200 kg

Pojemność zbiornika paliwa

1000 l

Ciśnienie akustyczne L<sub>pa</sub> (dla 7m) [dB]

70

## GWARANCJA:

Aggregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe : 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych,

Aggregaty do pracy ciągłej 12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

*Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie. Zdjęcia przykładowe*

Wersja: 10.2019